



Maschinenliste

Bearbeitungscenter Fräsen	Bearbeitungswege X/Y/Z in mm	
Hermle C 400	850x700x500	inkl. Achsen A/C
Hermle C 650	1050x900x600	inkl. Achsen A/C
REIDEN BFR-1/ 5 Achsen-Bearbeitungscenter	1200x600x 700	inkl. Achsen B/C
REIDEN BFR 23 / 5 Achsen- Bearbeitungscenter	3000x1200x1500	inkl. Achsen A/B/C Rundtisch Ø 1700 x 1250 mm abgeflacht
Ferrari A17-E520D / 5 Achsen- Bearbeitungscenter	1050x520x 420	inkl. Achse A/B
Fehlmann Picomax 54 TNC 310-AT	500x260x 480	
Fehlmann Picomax 54 TNC 310-AT	500x260x 480	

Bearbeitungscenter Drehen		
Mori-SEIKI AL-2BTM Fanuc 10T Fapt	Ø 250x550	Stangendurchlass 42
Leadwell LTC-35 CLM Steuerung	Ø 550x1500	Stangendurchlass 115

Programmiersystem	Dateitypen
AlphaCAM inkl. Modula Works und Ultimate	dxf,dwg,iges,step, sat., x-t, x-b....

Konventionelle Maschinen	Bearbeitungswege X/Y/Z in mm	
Universalfräsmaschine Schaublin 53	700x 250x 490	
Fräs- und Bohrmaschine Kasuga	800x 500x500	Gewindeschneideinrichtung
Drehbank Colchester Mastiff 1800	Ø 400x1500	Lünette bis Ø 235 / Ø 80
Drehbank Emcomat 17/20	Ø 200x700	Stangendurchlass 50



Schleifen		
Rundschleifmaschine Tschudin HTG610	Ø 300x600	
Flachschleifmaschine Jakobsen	600x300	Parallelität 0.005

Messmaschinen		
TRIMOS VERTICAL TVD 800 A	bis Höhe 805	
WENZEL 123 LS 3D-Messmaschine	2000x800x800	Werkstückgewicht 1000kg

Schlosserei		
Bandsägeautomat MEBA 300A	Ø 300	□ 280x280 / □ 260x345
Hydraulische Presse		Presskraft 70t
MIG und MAG Schweissanlage Oerlikon Citomig 400 XP	Leistung 28A-380A Bei 100% ED 300A	Stahl/Rostfrei Aluminium
Hallenkräne bis 3.2 Tonnen		
Stapler bis 2.5 Tonnen		

Maschinenliste

Bearbeitungscenter Fräsen

Hermle C 400 Bearbeitungscenter

Bearbeitungswege X/Y/Z 850 x 700 x 500 mm

Drehzahl 18000 1/min/HSK-A63

Max. Tischbelastung 600 kg

Schwenkrundtisch Ø 650

Steuerung TNC 640

Hochleistungsschrumpfgerät Haimer für alle Werkzeuge



Bearbeitungscenter Fräsen

Hermle C 650 Bearbeitungscenter

Bearbeitungswege X/Y/Z 1050 x 900 x 600 mm

Drehzahl 18000 1/min/HSK-A63

Max. Tischbelastung 1500 kg

Schwenkrundtisch Ø 900 x 750 mm

Steuerung TNC 640



REIDEN BFR-1 / 5-ACHSEN Bearbeitungscenter

Bearbeitungswege X/Y/Z 1200 x 600 x 700 mm

Rundtisch Ø800mm

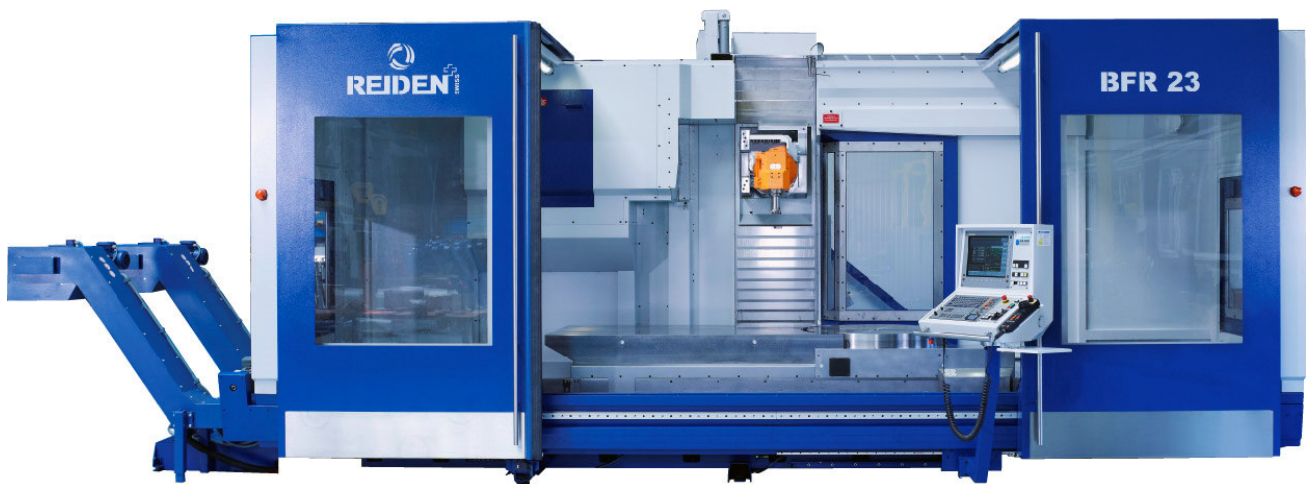
Werkzeugmagazin für 32 Werkzeuge

Max. Tischbelastung 800kg



Reiden BFR23 / 5-ACHSEN Bearbeitungscenter

- Bearbeitungswege X/Y/Z 3'000 x 1'200 x 1'500 mm
- Rundtisch Ø 1'700 x 1'250 mm abgeflacht, max. Störkreis 2'100 mm mit erhöhter Genauigkeit RCN 8580 ± 2 ws
- Autom. Schwenkkopf Horizontal/Vertikal, HSK 100-A
B-Achse ± 180° simultan
A-Achse alle 15°
Drehzahl 7'000 min⁻¹ / 1'135 Nm
- Werkzeugmagazin für 64 Werkzeuge
- Max. Tischbelastung 4.5 t



C.B.Ferrari A17-E520D / 5-ACHSEN Bearbeitungszentrum

Bearbeitungswege 1050 x 520 x 420 mm

Spindel 18'000 RPM, 24 kW

2 achsiger Teilapparat (A + B Achse)

Werkzeugmagazin für 30 Werkzeuge

Automatische Werkzeugvermessung

Max. Belastung Teilapparat 400kg





Baumgartner

Maschinenbau AG | alles ist möglich

Gewerbstrasse 11, Lätti
CH-3053 Münchenbuchsee
T +41 (0)31 868 44 45
F +41 (0)31 868 44 40

info@baumitech.ch
www.baumitech.ch

CHE-113.084.515 MWST

Fehlmann Picomax 54TNC 310-AT (2 Maschinen)

Bearbeitungswege 500 x 260 x 480 mm

Heidenhain Bahnsteuerung TNC 310

Hand- und automatischer 2-Achsen-CNC-Betrieb

Verfahrweg der Pinole 160 mm



Bearbeitungscenter Drehen

Mori-Seiki AL-2BTM, CNC-Drehbank

Umlauf über Bett 480 mm, Umlauf über Revolver 310 mm
Spitzenweite 550 mm mit Reitstock, max. Dreh 250 mm
Spindelbohrung 42 mm



Leadwell LTC-35, CNC-Drehbank

Max. Drehzahl Spindel: 2000 U/min

Max. Drehlänge: 1500 mm

Max. Dreh-Ø: 550 mm

Spindelbohrung: 115 mm

Antriebsleistung Spindel: 37 kW Drehmoment: 3754 Nm 12
angetriebene Werkzeuge VDI 60 mit je 45 Nm Drehmoment

Max. Drehzahl Werkzeuge: 3000 U/min

Max. Werkstückgewicht mit Reitstock: 1200 kg

Umlauf-Ø über Bett: 800



Programmiersystem

Programmiersystem AlphaCAM Modula Works Ultimate

Kompatibel mit Schnittstellen wie z. B. Inventor (2D/3D-CAD),
SolidWorks, SolidEdge, Catia V1-4, u.a.

Dateitypen: dxf, dwg, iges, stepp, u.v.m

Konventionelle Maschinen

- UNIVERSALFRÄSMASCHINE SCHAUBLIN 53

mit Digitalanzeige
Bearbeitungswege 700 x 250 x 490 mm

- FRÄS- UND BOHRMASCHINE KASUGA

mit Digitalanzeige und Gewindeschneideeinrichtung
800 x 500 x 500 mm

- DREHBANK COLCHESTER MASTIFF 1800

mit Digitalanzeige
Spitzenweite 1500 mm, Umlauf über Bett 554 mm
Umlauf über Schlitten 370 mm, Umlauf in
Kröpfung 830 mm, Spindeldurchlass 90 mm
Lünette Ø 10 bis Ø 235

- DREHBANK EMCOMAT 17/20

Dreh Ø 200, Spitzenweite 700 mm, Umlauf über
Bett 340 mm, Umlauf über Schlitten 190 mm,
Spindeldurchlass 50mm

Schleifen

- RUNDSCHLEIFMASCHINE TSCHUDIN HTG 610

Spitzenweite 600 mm, grösster Schleif Ø 300 mm

- FLACHSCHLEIFMASCHINE JAKOBSEN

Schleifbereich 600 x 300 mm

Messmaschinen

- TRIMOS VERTICAL TVD 800 A Universal-Höhenmessgerät

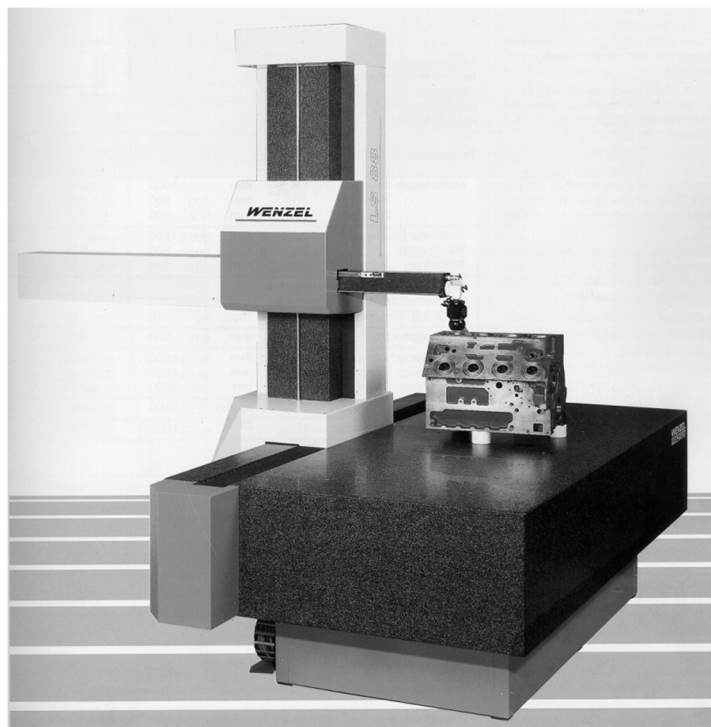
bis max. Höhe 805 mm

- WENZEL 123 LS CNC-gesteuerte 3D-Koordinaten-Messmaschine

Messbereich 2000 x 800 x 800 mm

Luftlagerung der Basisplatte, max. Werkstückgew. 1000 kg

METROMECH-Software Version 2.25a



Sämtliche Außen- und Innenmikrometer bis 240 mm,
Schieblehren bis 1000 mm

Schlosserei

- Bandsägeautomat
 - Rund max. Ø 300 mm L= 3m
 - Viereckig 280x280 oder Rechteckig 260x345
- Hydraulische Presse
 - Presskraft max. 70t
- MIG und TIG Schweissanlagen
- Hallenkräne bis 3.2 Tonnen
- Stapler bis 2.5 Tonnen